

FONDO EPOXI GENERICO



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Anticorrosivo de extraordinaria resistencia formulado en base de resina Epoxi y Poliamida, mas los aditivos requeridos para proveer una máxima durabilidad. Excelente resistencia a los productos químicos industriales, vapores y/o habientes salinos.

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Acabado: Mate

Color: A ELECCION CARTA RAL

Sólidos por Peso: 68%

Rendimiento teórico por litro: 8m2 obteniendo 75 micrones de espesor de película seca.

Peso específico: 1.45 ± 0.05 gr/cm³

Proporción de Mezcla: 4 partes de componente A y 1 parte de componente B

Tiempo de secado:

	16°C	25°C	32°C
Manipulación:	10 Hs	8Hs	6Hs
Curado Final:	7 días	5 días	5 días
Repintado mínimo:	24Hs	16Hs	10Hs
Repintado máximo:	96Hs	72Hs	48Hs

Diluyente recomendado: Diluyente EPOXI

Proporción de dilución: 10 al 20 % en volumen

Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando alguno de estos factores sufre algún cambio se deben tomar medidas específicas.

Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.

Resistencia a la temperatura: 120° C continuo y 150° C discontinuo

FONDE EPOXI GENERICO



Vida útil de la mezcla: 2 horas a 20° C

Vida útil en stock: 12 meses

Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado con temperatura entre 10 y 40° C

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente:

Mínima: 10° C

Máxima: 40° C

Humedad relativa ambiente:

Mínima: 20%

Máxima: 85%

Temperatura de la superficie:

Mínima: 5° C

Máxima: 50° C

Debe estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

Temperatura del material:

Mínima: 5° C

Máxima: 35° C

FONDO EPOXI GENERICO



EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos de similares características, de ser necesario variar el tipo de boquilla y la presión de salida para optimizar las características de aplicación. Cerciorarse que el equipo y sus componentes se encuentren en óptima condiciones de limpieza y en buen estado, purgar la línea de aire para evitar la contaminación.

Utilizar: Pistola Airless

Presión: 2400 psi

Manguera: ¼" de diámetro interno

Pico: 0.015" – 0.017"

Filtro: Malla 60 mesh

Dilución: no es necesaria.

Pistola Convencional:

Pistola: Binks 95

Pico de fluido: 66

Boquilla de aire: 63 PB

Presión de atomización: 50 psi

Presión de alimentación: 20 – 25 psi

Dilución: Hasta 20% en volumen

Pincel: Recomendado - **Rodillo:** Recomendado

Limpieza de equipos: usar diluyente EPOXI

FONDO EPOXI GENERICO



USOS RECOMENDADOS

Diseñada especialmente para proteger superficies ferrosas, cementicias, plásticas y aluminios como exterior de tanques, contenedores y cisternas, equipos y maquinas industriales, cañerías aéreas, aberturas metálicas, paredes, bases, escaleras. Apropiado para industrias químicas, petroquímicas, automotrices, Papel, Refinerías, Alimenticias

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Acero nuevo:

Chorro abrasivo a metal casi blanco. Norma SSPC-SP01 o patrón visual Sa2 ½ Norma SIS 05 5900-67

Perfil de rugosidad: 25 – 50 Micrones

Aceros viejos:

Chorro abrasivo comercial. Norma SSPC-SP6 o patrón visual Sa2 Norma SIS 0500-67

Perfil de rugosidad: 25 – 50 micrones

Retoques:

Limpieza mecánica minuciosa Norma SSPC-SP3 o patrón visual St3, Norma SISD 05 5900-67

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN

Preparación de la pintura: La suma de los contenidos de ambos embases es igual a la capacidad total del modulo (4 partes de pintura + 1 parte de catalizador). Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Tapar el embase sin diluir y permitir un tiempo de pre reacción de 15 minutos, de acuerdo con la temperatura ambiente (a menor temperatura mayor tiempo). Destapar, homogeneizar nuevamente y diluir como convenga al método de aplicación elegido.